

ΕΠΑΝΑΛΗΠΤΙΚΗ ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΡΙΘΜ. 1/2022/ΑΝΗΜΑ
Συστημικός Αριθμός ΕΣΗΔΗΣ: 157907

Η Αναπτυξιακή Νομού Ημαθίας Α.Ε. – Α.Α.Ε. Ο.Τ.Α. διακηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την επιλογή αναδόχου παροχής υπηρεσιών του έργου: «**Συμβουλευτική, κατάρτιση και πιστοποίηση δεξιοτήτων ανέργων**» (Α/Α 1 της Πράξης με MIS 5129760).

Κωδικός CPV : 80500000-9 (Υπηρεσίες Κατάρτισης).

Αναθέτουσα αρχή: Αναπτυξιακή Νομού Ημαθίας Α.Ε. – Α.Α.Ε. Ο.Τ.Α.

Περιγραφή του αντικειμένου: Παροχή υπηρεσιών επαγγελματικής κατάρτισης με την υλοποίηση τριών (3) προγραμμάτων κατάρτισης 60 ανέργων που κατοικούν στην περιοχή παρέμβασης της εγκεκριμένης περιοχής εφαρμογής ΤΑΠΤΟΚ/ΠΑΑ/ΕΠΑΛΘ για την Ημαθία, συμπεριλαμβανομένης συμβουλευτικής και πιστοποίησης, ώστε να τους δοθεί η δυνατότητα για συμπλήρωση των γνώσεων και των δεξιοτήτων τους, διευκολύνοντας έτσι την είσοδο ή την επανένταξη τους στην αγορά εργασίας.

Προϋπολογισμός: **50.832,00 €** (οι υπηρεσίες κατάρτισης απαλλάσσονται του ΦΠΑ).

Το έργο χρηματοδοτείται από το Ευρωπαϊκό Κοινωνικό Ταμείο και από Εθνικούς πόρους μέσω του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων, Κωδικός ΣΑΕΠ 2021ΕΠ00810040 της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας.

Διάρκεια Σύμβασης: Εννέα (9) μήνες.

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν: Οι οικονομικοί φορείς ή ενώσεις οικονομικών φορέων που ασκούν νομίμως επαγγελματική δραστηριότητα συναφή με το αντικείμενο των προς παροχή υπηρεσιών, ήτοι στην υλοποίηση προγραμμάτων συνεχιζόμενης επαγγελματικής κατάρτισης.

Οι οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι σε κράτος μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι σε ένα από τα επαγγελματικά ή εμπορικά μητρώα που τηρούνται στο κράτος εγκατάστασής τους ή να ικανοποιούν οποιαδήποτε άλλη απαίτηση ορίζεται στο Παράρτημα ΧΙ του Προσαρτήματος Α' του ν. 4412/2016.

Διάρκεια ισχύος προσφοράς: 12 μήνες.

Εγγύηση συμμετοχής: χίλια δεκαεπτά ευρώ (1.017,00 €).

Διαδικασία ανάθεσης: Ανοικτή διαδικασία του άρθρου 27 του ν. 4412/16, με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο ανάθεσης, την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής.

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.), η οποία είναι προσβάσιμη μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, (συστημικός αριθμός ΕΣΗΔΗΣ: 157907).

Προθεσμία υποβολής προσφορών: Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών μέσω της μέσω της Διαδικτυακής πύλης του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. www.promitheus.gov.gr είναι η

Πέμπτη 07/04/2022 και ώρα 14.00.

Πληροφοριακά στοιχεία: Τα έγγραφα της Σύμβασης είναι διαθέσιμα για ελεύθερη, πλήρη, άμεση & δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στη διεύθυνση (URL): www.anhma.gr. Περαιτέρω πληροφορίες είναι διαθέσιμες και στο τηλέφωνο: 2331020809.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ Δ.Σ. ΑΝ.ΗΜΑ. Α.Ε.
ΘΕΟΦΙΛΟΣ ΤΕΛΗΓΙΑΝΝΙΔΗΣ**



Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης